



**TARIM İŞLETMELERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**
**ULAŞ TARIM İŞLETMESİ
MÜDÜRLÜĞÜ**

**2 ADET 3.5 M'LİK İKİLEME
ALET KOMBİNASYONU
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

Bu şartname Ulaş Tarım İşletmesi Müdürlüğünde kullanılmak üzere 2 adet askılı tip 3.5 m'lik ikileme alet kombinasyonu (kazayağı + dişli tırmık + döner tırmık) satın alınmasına aittir.

A- GENEL HÜKÜMLER:

- 1- İkileme Alet Kombinasyonları teslim edilecek İşletme Müdürlüğünde montajları yapılmış ve çalışmaya hazır durumda teslim edilecektir.
- 2- Teklif edilen ikileme alet kombinasyonları yeni imal edilecektir.
- 3- Makinelerle birlikte ikileme alet kombinasyonlarına ait 3 adet prospektüs (1'er adedi kaşeli ve imzalı) ve 1'er adet kullanma-bakım kitabı verilecektir.
- 4- İkileme Alet Kombinasyonları ağırlığı 1.2850 kg ve 14 ayaklıdır.

**B- 2 ADET YARI ASILIR TİP 3.5 M'LİK İKİLEME ALET KOMBİNASYONU
(KAZ AYAĞI + DİŞLİ TIRMIK + DÖNER TIRMIK) TEKNİK ÖZELLİKLER**

- 1- İkileme alet kombinasyonlarında 2 adet geniş tabanlı derinlik ayar tekeri (1'er adet sağda ve solda olmak üzere) bulunmaktadır. Derinlik ayar tekerlekleri ölçüsü 185-60-R14 dür' ve derinlik ayar skalası mevcuttur.
- 2- İkileme alet kombinasyonlarının yol konumunda genişliği 3.80 metredir.
- 3- Kazayağı + dişli tırmık + döner tırmık ünitelerinden oluşan alet kombinasyonunun her ünitesi birbiri ile uyumlu ve bağımsız ayar imkânına sahiptir.
- 4- İkileme alet kombinasyonları ISO 100-100 BG gücündeki traktörlerle çekilecek olup; orta — ağır toprak şartlarında en az 10 km/h ilerleme hızında çalışabilecek yapıdadır. İkileme alet kombinasyonları belirtilen traktörlerle tarlada çalışma esnasında istenilen agroteknik özellikleri sağlayacak yapıdadır.
- 5- İkileme alet kombinasyonlarının üç nokta bağlantı düzeni kategori III' e ve IV' e uygundur.
- 6- İkileme alet kombinasyonlarının ana şase profilleri 80 x 80 x 8 mm profilden imal edilmekte olup, malzeme kalitesi St 52 kalitededir.
- 7- İkileme alet kombinasyonları koruyucu astar boyadan sonra kırmızı renkli (bayrak kırmızısı) sentetik fırınlı makine boyası ile boyanmıştır.
- 8- Tüm cıvata ve bağlantı elemanları 8.8 ve 10.9 kalitede cıvatalı ile fiber somunlu ve galvaniz kaplamalıdır.

D-G 5/1

B-I: KAZAYAĞI ÜNİTESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1- Kazayağı ve deveboynu taşıyıcı şaseye 3 sıralı olarak bağlanmaktadır. Ayak sayısı 14 ayaktır. İş genişliği 3,50 metre' dir.
- 2- Ayaklar 60x31 60SiMn5 yay çeliğinden imal edilmektedir. Ayrıca üstten emniyet yayı olarak ikili spiral yay baskısı mevcuttur.
- 3- Uç demiri kazayağı tipindedir, işlevsel açıları yabancı ot kesmeye ve tohum yatağı hazırlamaya uygundur.
- 4- Uç demiri kesme genişliği 34 -36 cm, örtme payı 4-5 cm. ve net işleme genişliği 30 cm'dir.
- 5- Kazayağı kalınlığı 7 mm ve malzeme kalitesi SAE 5630 sertliktedir.
- 6- Kazayağı çatı yüksekliği 80 cm'dir

B-II: DIŞLI TIRMIK ÜNİTESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1- Kazayağı şasesine karşılıklı paralel kelepçelerle bağlıdır. İş derinliği yüzeye paralel olarak bağımsız ayarlıdır.
- 2- Kültivatörle uyumlu 3 sıralı ve tek parçalı şaseden oluşmaktadır.
- 3- Dişli tırmık parmaklarının kesitleri kare olup 65 mm x 3,5 mm dir. Uçları sivrileştirilmiştir. Tepe kısmı lamaya lazerle delinmiş kare delikten geçirilmiş ve cıvatalı çözülebilir bağlantılıdır. Parmaklar tırmık çatısına karenin köşegeni öne gelecek şekilde bağlanmıştır.
- 4- Dişli tırmıklar aşınmaya mukavim 42-46 HRC ısıtılmış işlemlidir, tırmık ölçüleri 30 x 30 x 205 mm ve tırmık malzeme kalitesi çelik dövme SAE 5140 olacaktır.
- 5- Tırmık lamaları 50 x 16 mm malzemeden imal edilmektedir. Malzeme kalitesi 1060 kalitedir.
- 6- Lamalar kaynaklı, çözülebilir çift somun bağlantılıdır.

B-III: DÖNER TIRMIK ÜNİTESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1- Kültivatör şasesine profille bağlanmaktadır. Profil ölçüsü 80 x 80 x 8 mm'dir.
- 2- Kültivatör ve dişli tırmıkla uyumlu tek parçadan oluşmaktadır.
- 3- Döner tırmıklar, dört köşe yataklı rulmanla yaltaklandırılmıştır. Rulmanlar yağlanabilir yapıda olup yataklı rulman ölçüleri UCF208 dir.
- 4- Döner tırmık, spiral borulu tiptedir. Boru çapı 42 x 5 mm olup merdane çapı 480 mm' dir.
- 5- Döner tırmıkların baskı ayarı hidrolik kumandalı piston ile yapılmaktadır.

C- TEKNİK YARDIM

- 1- İdarenin (TİGEM) belirleyeceği tarihte ve en az bir işletmede Tarım İşletmesi Müdürlüğünde, firmamız tarafından 1 gün süreli, ücretsiz, “Kullanma- Tamir- Bakım Kursu” verilecektir. Kursu verecek firma elemanlarının İşletmede ikamet masrafları TİGEM tarafından karşılanacaktır.
- 2- İkileme alet kombinasyonlarının teslim alındığı tarihten itibaren, en az 10 yıl süre ile yedek parça taleplerinin karşılanacağı tarafımızdan taahhüt edilmiştir. Konu ile ilgili taahhütname verilecektir.

DE SÜS


D- GARANTİ

- 1- Garanti süresi kesin kabul tarihinden itibaren 2 (iki) yıl' dır. Garanti süresi içerisinde malzeme ve imalat hatasından meydana gelecek arızaların giderilmesi, parça ve parça değişim masrafları firmamıza ait olacaktır.
- 2- Garanti süresi içerisinde meydana gelecek arızalar tarafımıza bildirildiği tarihten itibaren en geç 5 gün içerisinde bedelsiz olarak giderilecektir.
- 3- Garanti süresi içerisinde satın alınan makineden en az 3 veya daha fazlasında benzer arızalar meydana geldiği takdirde arıza yapan ünite veya parçaların tamamı (arızalı olup olmadığına bakılmaksızın) tüm makinede bedelsiz ve arıza nedenleri giderilmiş olarak tarafımızdan yenisi ile değiştirilecektir.
- 4- Garanti süresi bittikten sonra 10 yıl yedek parça ve servis garantisi verilmektedir. Bu konuda tarafımızdan yazılı taahhütname verilecektir.

E- TESLİMAT VE MUAYENE

- 1-Alımı yapılan İkileme alet kombinasyonlarının teslimi, geçici ve kesin kabulü adresleri belirtilen TİGEM'e bağlı Ulaş Tarım İşletme Müdürlüğünde, TİGEM Alım Satım ve İhale Yönetmeliği gereği yetkili heyetçe yapılacak, muayene sırasında montajı yapılmış, faal durumda hasarsız olarak tarafımızdan teslim edilecektir.


Dilek GÜNANA
Mekanizasyon Şefi


Şevket BAYAR
İşletme Müdürü